

RAPHAMENT 150

suplement diety
30 tabletek powlekanych

Przy niestrawności i dolegliwościach trawiennych.

Raphament 150 to wysokiej jakości produkt zawierający specjalnie dobraną kompozycję składników aktywnych korzystnie wpływających na trawienie i pracę wątroby (cholina, karczoch). Wzbogacony został dodatkowo o L-asparaginian L-ornityny, olejek miętowy oraz ekstrakt z rzodkwi czarnej.

Cholina wspomaga funkcjonowanie wątroby oraz bierze udział w prawidłowym metabolizmie tłuszczów.

Ekstrakt z karczocha (*Cynara scolymus*) oraz **wyciąg z rzodkwi czarnej** (*Raphanus sativus var. niger*) pomagają przy niestrawności i mogą być stosowane przy dolegliwościach trawiennych związanych z dysfunkcją wątroby (wzdęcia, bóle brzucha, odbijania, nudności, zaparcia).

Ekstrakt z liści mięty może być stosowany w niestrawnościach objawiających się wzdęciami, bólami brzucha, nudnościami, zaparciem a także w niedostatecznym wydzielaniu żółci.

Składniki: substancja wypełniająca: celuloza; wyciąg suchy z korzenia rzodkwi czarnej (*Raphanus sativus var. niger*) DER 4:1; wyciąg z liści karczocha (*Cynara scolymus*) standaryzowany na 5% cynaryny DER 6:1; wodorowinian choliny; L-asparaginian L-ornityny; węgiel roślinny aktywowany; olejek miętowy; substancje przeciwzbrylające: sole magnezowe kwasów tłuszczowych (stearynian magnezu) i dwutlenek krzemu; substancja glazurująca: alkohol poliwinylowy; barwnik: tlenek żelaza; substancja glazurująca: glikol polietylenowy; substancja przeciwzbrylająca: talk.

Składniki	1 tabletką	3 tabletki
Wyciąg z rzodkwi czarnej DER 4:1	90 mg	270 mg
Węgiel roślinny aktywowany	10 mg	30 mg
Cholina	40 mg	120 mg
Wyciąg z karczocha standaryzowany na 5% cynaryny DER 6:1	40 mg	120 mg
L-asparaginian L-ornityny	40 mg	120 mg
Olejek miętowy	1 mg	3 mg

Przeznaczenie: preparat przeznaczony jest dla osób dorosłych.

Zalecane spożycie: 1-3 tabletki dziennie podczas posiłku. Nie zaleca się stosowania preparatu w okresie ciąży i karmienia piersią.

Ostrzeżenia: nie należy przekraczać zalecanej do spożycia porcji w ciągu dnia. Nie stosować w przypadku nadwrażliwości na którykolwiek ze składników.

Suplement diety nie może być stosowany jako substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety. Zalecany jest zrównoważony sposób żywienia i zdrowy tryb życia.

Przechowywanie: przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej w sposób niedostępny dla małych dzieci.

Masa netto: 13,8g (30 tabletek po 460mg).
Opakowanie zawiera 1 blister po 30 tabletek.

Producent:

ALG Pharma Poland Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Kasprzaka 29/31
01-234 Warszawa
www.algpharma.pl